


**EXCMO. AYUNTAMIENTO
DE TOLEDO**

SECRETARIA

 DECLARACION
REGISTRO DE INTERESES
- Bienes patrimoniales -

SELLO DE REGISTRO

2021

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

 D/D^a MARTA CANOJAS DIAZ
 Declara en su condición de: CONCESAL

 y con motivo de: toma de posesion cese declaracion anual

Régimen económico del matrimonio: GANANCIALES

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

| Descripción y Municipio | M ² /Has. | Fecha de adquisición | Título de adquisición | Porcentaje participación |
|--------------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|--------------------------|
| CHAJET ADOSADO EN TOLEDO | 217m ² | 2003 | CAMPRA VENTA | 50% |
| VIVIENDA EN TOLEDO | 80m ² | 2019 | NUMA PROPIEDAD | 16'66% |
| | | | | |
| | | | | |

PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

| Descripción y Municipio | M ² /Has. | Fecha de adquisición | Título de adquisición | Porcentaje participación |
|-------------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|--------------------------|
| VIVIENDA | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

| Titulos de Deuda Pública, Obligaciones y Bonos | Fecha de Adquisición | Descripción del bien o derecho | Valor en Euros |
|--|----------------------|--------------------------------|----------------|
| Pagarés y Certificados de Depósito | | | |
| Acciones y participaciones en el capital de empresas | | | |
| Fondos de inversión, seguros de vida, rentas importantes y vitalicias; planes de pensiones | 2004 | SEGURO VIDA | 69.500 |
| Saldo medio en cuentas bancarias | | CUENTAS CORRIENTES | 65.900 |
| Concesiones administrativas | | | |
| Otros bienes patrimoniales | 2008 | VEHICULO MERCEDES CLASE B | |

OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

| Titulos de Deuda Pública, | Fecha de | Descripción del bien o derecho | Valor en Euros |
|--|----------|--------------------------------|----------------|
| Pagarés y Certificados de Depósito | | | |
| Acciones y participaciones en el | | | |
| Fondos de inversión, seguros de vida, rentas importantes y vitalicias; | | | |
| Saldo medio en cuentas bancarias | | | |
| Concesiones administrativas | | | |
| Otros bienes patrimoniales | | | |

IRPF Y PATRIMONIO DECLARADOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

| Ejercicio | Cuota líquida pagada al Tesoro Público | Euros |
|-----------|--|---------|
| 2020 | IRPF | 1078'48 |
| | | |

DEUDAS

| Descripción | Euros |
|----------------------|-----------|
| PRESTAMO HIPOTECARIO | 26.147'23 |
| | |

OBSERVACIONES

| |
|--|
| |
| |
| |

| | | | | | | | |
|---|--|-----|----|-----|-------|-----|------|
| Expresamente declaro que no incurrir en incompatibilidad legal y que son ciertos los datos de la presente declaración | Fecha en que se realiza la presente declaración | | | | | | |
| Firma:  | <table border="1"> <tr> <td>DÍA</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>MES</td> <td>ENERO</td> </tr> <tr> <td>AÑO</td> <td>2022</td> </tr> </table> | DÍA | 14 | MES | ENERO | AÑO | 2022 |
| DÍA | 14 | | | | | | |
| MES | ENERO | | | | | | |
| AÑO | 2022 | | | | | | |

EXCMO. AYUNTAMIENTO
DE TOLEDO

SECRETARIA

DECLARACION
REGISTRO DE INTERESES
- Incompatibilidades y Actividades -

SELLO DE REGISTRO

2021

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

D/D^a MARTA CANOVAS DIAZ

Declara en su condición de: CONCEJAL

y con motivo de: toma de posesion cese declaracion anual

Régimen economico del matrimonio: ...GANANCIACES.....

DECLARACION SOBRE CAUSAS DE POSIBLE INCOMPATIBILIDAD Y ACTIVIDADES QUE PROPORCIONEN O PUEDAN PROPORCIONAR INGRESOS ECONOMICOS.

DECLARACION DE ACTIVIDADES

PUESTOS PUBLICOS DESEMPEÑADOS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS DISTINTOS A AQUEL POR EL QUE ESTÁ OBLIGADO A EFECTUAR LA PRESENTE DECLARACIÓN.

| Entidad u Organismo | Cargo desempeñado | Fecha de nombramiento | Fecha de cese |
|---------------------|-------------------|-----------------------|---------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ACTIVIDADES EJERCIDAS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS

| Empresa o sociedad (pública o privada) | Actividad desempeñada | Fecha de inicio | Fecha de cese |
|--|-----------------------|-----------------|---------------|
| SESCAM | ADMON Y SERVICIOS | ABRIL 2018 | MARZO 2019 |
| CONSEJERIA EDUCACION | PROFESORA SECUNDARIA | MARZO 2019 | ACTUALIDAD |
| " " | " " | | |
| " " | " " | | |
| | | | |
| | | | |

PARTICIPACIÓN EN LA GESTIÓN, DIRECCIÓN O ASESORAMIENTO EN LOS 5 ÚLTIMOS AÑOS

| Entidad u Organismo | Puesto desempeñado | Fecha de inicio | Fecha de cese |
|---------------------|--------------------|-----------------|---------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ACTIVIDADES QUE PROPORCIONEN O PUEDAN PROPORCIONAR INGRESOS

| Procedencia de las Rentas | Empresa o Entidad | Ingresos Íntegros |
|--|---------------------------|-------------------|
| Cargos, puestos o trabajos dependientes en organismos o empresas | CONSEJERIA EDUCACION JSCH | 27.827'82 |
| | AYTO DE TOLEDO | 4.103'88 |
| Dietas de cualquier clase | | |
| Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones | | |
| Actividades profesionales o empresariales | | |
| Dividendos y participación en beneficios | | |
| Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros | OPEN BANK, BSCH | 130'88 |
| Arrendamientos de bienes muebles e inmuebles, y otros rendimientos del trabajo o financieros | | |

| | | | | | | | |
|---|--|-----|----|-----|-------|-----|------|
| Expresamente declaro que no incurso en incompatibilidad legal y que son ciertos los datos de la presnte declaración | Fecha en que se realiza la presente declaración | | | | | | |
| Firma:  | <table border="1"> <tr> <td>DÍA</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>MES</td> <td>ENERO</td> </tr> <tr> <td>AÑO</td> <td>2022</td> </tr> </table> | DÍA | 14 | MES | ENERO | AÑO | 2022 |
| DÍA | 14 | | | | | | |
| MES | ENERO | | | | | | |
| AÑO | 2022 | | | | | | |