

EXCMO. AYUNTAMIENTO
DE TOLEDO

SECRETARIA

DECLARACION
REGISTRO DE INTERESES
- Bienes patrimoniales -

SELLO DE REGISTRO

2021

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

D/D^a MARTA CANOJAS DIAZ

Declara en su condición de: CONCESAL

y con motivo de: toma de posesion cese declaracion anual

Régimen económico del matrimonio: GANANCIALES

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Descripción y Municipio	M ² /Has.	Fecha de adquisición	Título de adquisición	Porcentaje participación
CHAJET ADOSADO EN TOLEDO	217m ²	2003	CAMPRA VENTA	50%
VIVIENDA EN TOLEDO	80m ²	2019	NUMA PROPIEDAD	16'66%

PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Descripción y Municipio	M ² /Has.	Fecha de adquisición	Título de adquisición	Porcentaje participación
VIVIENDA				

OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Titulos de Deuda Pública, Obligaciones y Bonos	Fecha de Adquisición	Descripción del bien o derecho	Valor en Euros
Pagarés y Certificados de Depósito			
Acciones y participaciones en el capital de empresas			
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas importantes y vitalicias; planes de pensiones	2004	SEGURO VIDA	69.500
Saldo medio en cuentas bancarias		CUENTAS CORRIENTES	65.900
Concesiones administrativas			
Otros bienes patrimoniales	2008	VEHICULO MERCEDES CLASE B	

OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Titulos de Deuda Pública,	Fecha de	Descripción del bien o derecho	Valor en Euros
Pagarés y Certificados de Depósito			
Acciones y participaciones en el			
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas importantes y vitalicias;			
Saldo medio en cuentas bancarias			
Concesiones administrativas			
Otros bienes patrimoniales			


IRPF Y PATRIMONIO DECLARADOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

Ejercicio	Cuota líquida pagada al Tesoro Público	Euros
2020	IRPF	1078'48

DEUDAS

Descripción	Euros
PRESTAMO HIPOTECARIO	26.147'23

OBSERVACIONES

Expresamente declaro que no incurrir en incompatibilidad legal y que son ciertos los datos de la presente declaración	Fecha en que se realiza la presente declaración						
Firma: 	<table border="1"> <tr> <td>DÍA</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>MES</td> <td>ENERO</td> </tr> <tr> <td>AÑO</td> <td>2022</td> </tr> </table>	DÍA	14	MES	ENERO	AÑO	2022
DÍA	14						
MES	ENERO						
AÑO	2022						

EXCMO. AYUNTAMIENTO
DE TOLEDO

SECRETARIA

DECLARACION
REGISTRO DE INTERESES
- Incompatibilidades y Actividades -

SELLO DE REGISTRO

2021

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

D/D^a MARTA CANOJAS DIAZ

Declara en su condición de: CONCEJAL

y con motivo de: toma de posesion cese declaracion anual

Régimen economico del matrimonio: ...GANANCIACES.....

DECLARACION SOBRE CAUSAS DE POSIBLE INCOMPATIBILIDAD Y ACTIVIDADES QUE PROPORCIONEN O PUEDAN PROPORCIONAR INGRESOS ECONOMICOS.

DECLARACION DE ACTIVIDADES

PUESTOS PUBLICOS DESEMPEÑADOS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS DISTINTOS A AQUEL POR EL QUE ESTÁ OBLIGADO A EFECTUAR LA PRESENTE DECLARACIÓN.

Entidad u Organismo	Cargo desempeñado	Fecha de nombramiento	Fecha de cese

ACTIVIDADES EJERCIDAS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS


Empresa o sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
SESCAM	ADMION Y SERVICIOS	ABRIL 2018	MARZO 2019
CONSEJERIA EDUCACION	PROFESORA SECUNDARIA	MARZO 2019	ACTUALIDAD
" "	" "		
" "	" "		

PARTICIPACIÓN EN LA GESTIÓN, DIRECCIÓN O ASESORAMIENTO EN LOS 5 ÚLTIMOS AÑOS

Entidad u Organismo	Puesto desempeñado	Fecha de inicio	Fecha de cese

ACTIVIDADES QUE PROPORCIONEN O PUEDAN PROPORCIONAR INGRESOS

Procedencia de las Rentas	Empresa o Entidad	Ingresos Íntegros
Cargos, puestos o trabajos dependientes en organismos o empresas	CONSEJERIA EDUCACION JSCH	27.827'82
	AYTO DE TOLEDO	4.103'88
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	OPEN BANK, BSCH	130'88
Arrendamientos de bienes muebles e inmuebles, y otros rendimientos del trabajo o financieros		

Expresamente declaro que no incurro en incompatibilidad legal y que son ciertos los datos de la presnte declaración	Fecha en que se realiza la presente declaración						
Firma: 	<table border="1"> <tr> <td>DÍA</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>MES</td> <td>ENERO</td> </tr> <tr> <td>AÑO</td> <td>2022</td> </tr> </table>	DÍA	14	MES	ENERO	AÑO	2022
DÍA	14						
MES	ENERO						
AÑO	2022						